

55 Zoll



OUTDOOR SCREEN 55 ZOLL

Qualität sorgt für lange Lebensdauer

Um den hohen Anforderungen im Outdoor-Bereich zu begegnen, müssen digitale Signage-Systeme witterungsbeständig sein und im 24/7-Betrieb fehlerfrei arbeiten. Die extremen Temperaturschwankungen erfordern eine zuverlässige Klimatisierung.

Auch gilt es, möglichem Vandalismus an öffentlichen Plätzen zu begegnen.

Sowohl Gehäuse als auch die Glasoberfläche sollten entsprechend solide und schwer zerstörbar sein.

Die e.Vitrum® Systeme sind für diese Anforderungen bestens ausgestattet.

Der spezielle LCD - Monitor ist bei Sonnenlicht sehr gut ablesbar.

Das hochwertige, splitterbindende Verbundsicherheitsglas (VSG) in der Stärke 9,14 mm hat eine entspiegelte Oberfläche. UV- und IR-Filter schützen den Monitor vor direkter Sonneneinstrahlung und garantieren ebenfalls eine gute Ablesbarkeit.

Das Gehäuse ist aus stranggepressten Alu-Hohlkammerprofilen hergestellt und bietet eine hohe Robustheit und Stabilität.

Die Panel-Größe können Sie in den Größen 46 | 55 | 65 | 75 | 85 Zoll wählen.

MONITOR

Monitor	LCD
Bildschirmgröße	55" mit Sichtfenster 681 x 1.210 mm
Helligkeitswert	2.500 nits - cd/m²
Helligkeitssensor	Automatische Anpassung der Hintergrundbeleuchtung an die Lichtverhältnisse
Auflösung	1.080 x 1.920 Pixel – Full HD
Temperaturbereich	0° bis + 50°
Betrachtungswinkel	178° / 178°
Signal Anschlüsse	DVI, DP, HDMI - RS 232

GEHÄUSE

Konstruktion	Aluminiumkonstruktion aus ST-Profilsystem
Öffnung	Klappflügel mit Gasdrucköffner
Verglasung	VSG-Sicherheitsglas, 9.14 mm, entspiegelt
Filter	UV-Ultraviolett + IR-Infrarot Strahlung
Schutzklasse	IP 65 Gehäuse IP 56 Klimazone
Oberfläche	E2-C31 Nirox, Edelstahloptik
Verschluss	Getriebeverriegelung mit 6-Kant Schlüssel

KLIMATISIERUNG -33° bis +40°

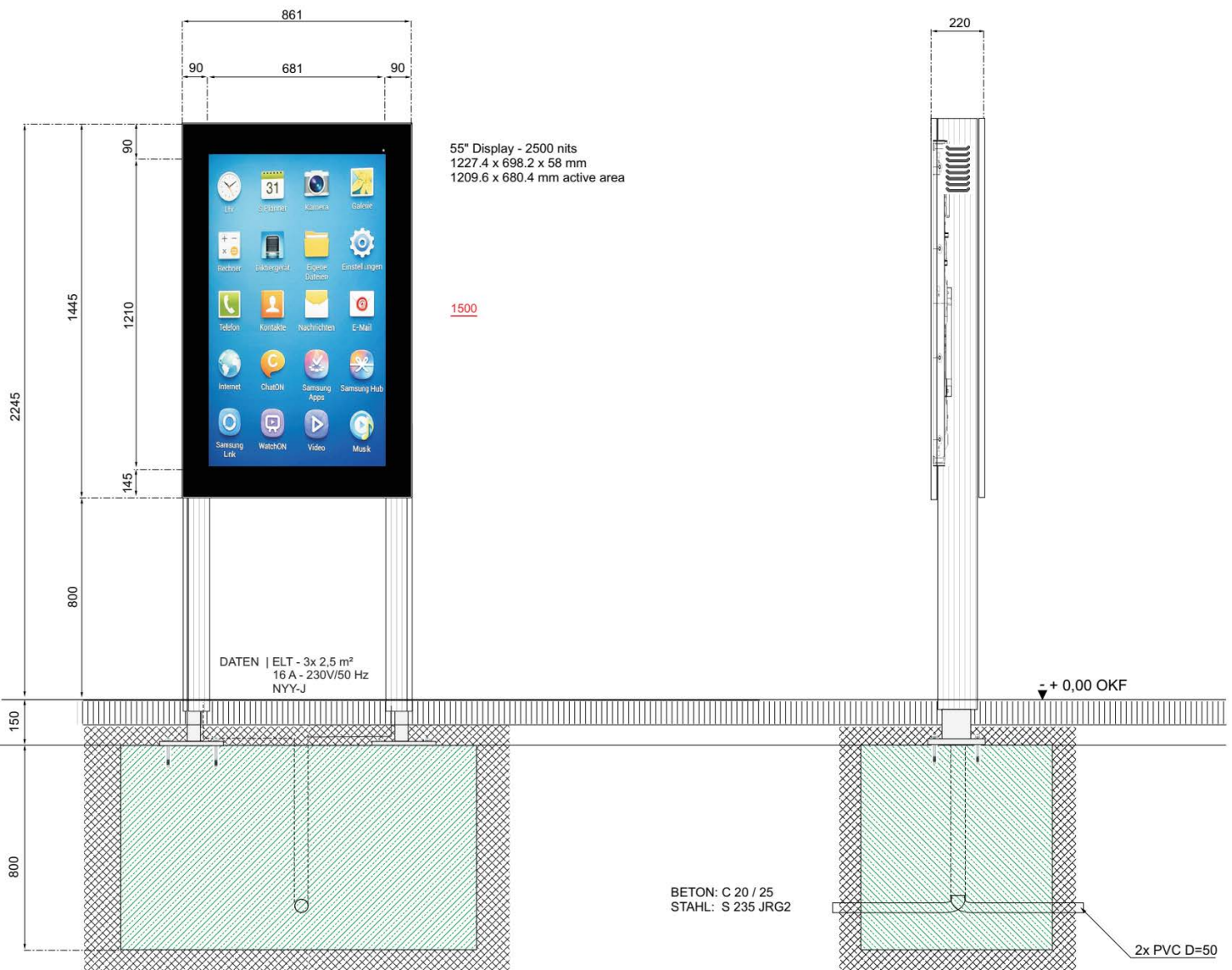
Lüfter	Axial- und Querstromlüfter mit Filter
Heizung	400 Watt integriert
Zubehör	Thermostate, 2 St. Steckdosen, Sicherung
Geräusentwicklung	ca. 39 dB
Filter	Grobstaubfilter

ZUBEHÖR - OPTIONAL



Touch	40 Points
Software	ST- CM7 Content Management Software
PC	i5 8GB 240-SSD Windows 10 Pro
WLAN, GSM, Lautsprecher, Taster und weiteres Zubehör auf Anfrage	

ABMESSUNGEN



ELEKTRO-ANSCHLUSS

Beispiel: 3x 2,5 m² -16 A - 230 V/50 Hz - NYY-J

Absicherung: 16 A

VERGLEICH



SERVICE



Planung | Projektmanagement | Inbetriebnahme

Als Hersteller von Vitrinen, Schaukästen und Digital Signage Systemen sind wir seit Jahrzehnten erfolgreich am Markt tätig. Individuelle Kunden-Sonderanfertigungen gehören dabei zum Tagesgeschäft. Forschung und Entwicklung sind fester Bestandteil unseres Produktmanagements, so dass unsere Kunden stets von einer optimalen Produktauswahl und Komponenten-Zusammensetzung profitieren. Durch unsere hauseigene Produktion und die Zusammenarbeit mit der auf Beschichtung spezialisierten Firma *TK-Oberfläche* sind wir in der Lage, flexibel und schnell auf jeden Kundenwunsch einzugehen.

Unsere Erfahrungen und das tiefe Know-how aus 38 Jahren Unternehmensgeschichte garantieren ein professionelle Planung und Produktion. Wir bieten Ihnen Digital Signage Systeme jedoch nicht nur als reine "Hardware" an. Auch bei der Planung und Inbetriebnahme können Sie auf unsere Unterstützung zählen.