

55 Zoll



OUTDOOR SCREEN 55 ZOLL

Qualität sorgt für lange Lebensdauer

Um den hohen Anforderungen im Outdoor-Bereich zu begegnen, müssen digitale Signage-Systeme witterungsbeständig sein und im 24/7-Betrieb fehlerfrei arbeiten. Die extremen Temperaturschwankungen erfordern eine zuverlässige Klimatisierung.

Auch gilt es, möglichem Vandalismus an öffentlichen Plätzen zu begegnen.

Sowohl Gehäuse als auch die Glasoberfläche sollten entsprechend solide und schwer zerstörbar sein.

Die e.Vitrum® Systeme sind für diese Anforderungen bestens ausgestattet.

Der spezielle LCD - Monitor ist bei Sonnenlicht sehr gut ablesbar.

Das hochwertige, splitterbindende Verbundsicherheitsglas (VSG) in der Stärke 9,14 mm hat eine entspiegelte Oberfläche. UV- und IR-Filter schützen den Monitor vor direkter Sonneneinstrahlung und garantieren ebenfalls eine gute Ablesbarkeit.

Das Gehäuse ist aus stranggepressten Alu-Hohlkammerprofilen hergestellt und bietet eine hohe Robustheit und Stabilität.

Die Panel-Größe können Sie in den Größen 46 | 55 | 65 | 75 | 85 Zoll wählen.

MONITOR

| | |
|------------------------|--|
| Monitor | LCD |
| Bildschirmgröße | 55" mit Sichtfenster 1.210 x 681 mm |
| Helligkeitswert | 2.500 nits - cd/m² |
| Helligkeitssensor | Automatische Anpassung der Hintergrundbeleuchtung an die Lichtverhältnisse |
| Auflösung | 1.920 x 1.080 Pixel - Full HD |
| Temperaturbereich | Blackening Defect Free, up to 110°C (230°F) |
| Betrachtungswinkel | 178° / 178° |
| Signal Anschlüsse | DVI, DP, HDMI - RS 232 |

GEHÄUSE

| | |
|--------------|---|
| Konstruktion | Aluminiumkonstruktion aus ST-Profilsystem |
| Öffnung | Klappflügel mit Gasdrucköffner |
| Verglasung | VSG-Sicherheitsglas, 9.14 mm, entspiegelt |
| Filter | UV-Ultraviolett + IR-Infrarot Strahlung |
| Schutzklasse | IP 65 Gehäuse IP 56 Klimazone |
| Oberfläche | E2-C31 Nirox, Edelstahloptik |
| Verschluss | Getriebeverriegelung mit 6-Kant Schlüssel |

KLIMATISIERUNG -33° bis +40°

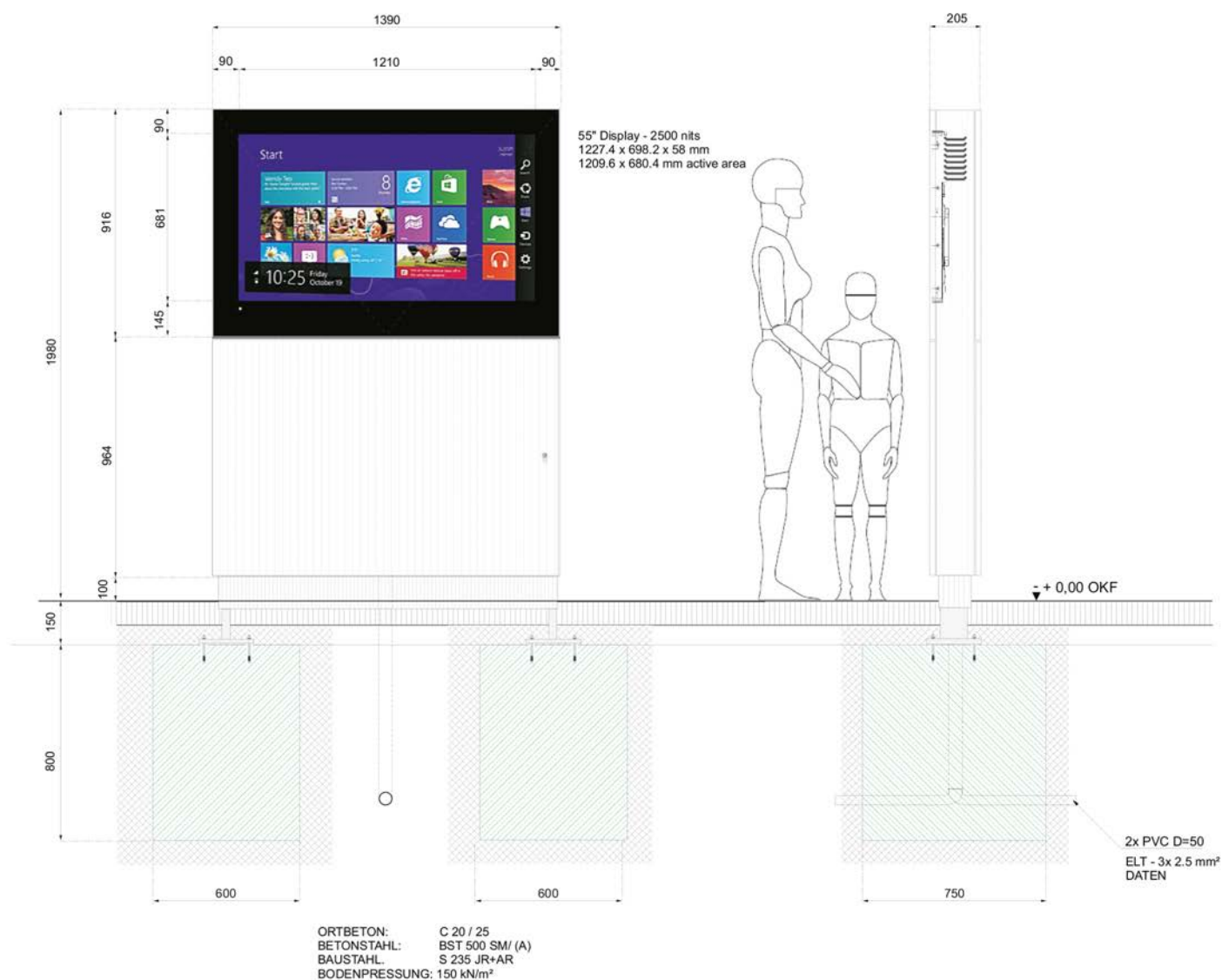
| | |
|---------------------|--|
| Lüfter | Axial- und Querstromlüfter mit Filter |
| Heizung | 400 Watt integriert |
| Zubehör | Thermostate, 2 St. Steckdosen, Sicherung |
| Geräuschentwicklung | ca. 39 dB |
| Filter | Grobstaubfilter |

ZUBEHÖR - OPTIONAL



| | |
|--|---------------------------------------|
| Touch | 40 Points |
| Software | ST- CM7 I Content Management Software |
| PC | i5 8GB 240-SSD Windows 10 Pro |
| WLAN, GSM, Lautsprecher, Taster und weiteres Zubehör auf Anfrage | |

ABMESSUNGEN



ELEKTRO-ANSCHLUSS

Beispiel: 3x 2,5 m² -16 A - 230 V/50 Hz - NYY-J

Absicherung: 16 A

VERGLEICH



SERVICE



Planung | Projektmanagement | Inbetriebnahme

Als Hersteller von Vitrinen, Schaukästen und Digital Signage Systemen sind wir seit Jahrzehnten erfolgreich am Markt tätig. Individuelle Kunden-Sonderanfertigungen gehören dabei zum Tagesgeschäft. Forschung und Entwicklung sind fester Bestandteil unseres Produktmanagements, so dass unsere Kunden stets von einer optimalen Produktauswahl und Komponenten-Zusammensetzung profitieren. Durch unsere hauseigene Produktion und die Zusammenarbeit mit der auf Beschichtung spezialisierten Firma *TK-Oberfläche* sind wir in der Lage, flexibel und schnell auf jeden Kundenwunsch einzugehen.

Unsere Erfahrungen und das tiefe Know-how aus 38 Jahren Unternehmensgeschichte garantieren eine professionelle Planung und Produktion. Wir bieten Ihnen Digital Signage Systeme jedoch nicht nur als reine "Hardware" an. Auch bei der Planung und Inbetriebnahme können Sie auf unsere Unterstützung zählen.